

**1**  
раздел

## Продольная резка

## Линия автоматическая продольной резки рулонного металла

# ЛА 301



Толщина обрабатываемого металла: 0,7-6,0 мм  
Ширина: 200-1600 мм

### Назначение:

Продольная резка рулонного металла на штрипсы и перемотка рулонного металла.

### Материал:

все стали, включая нержавеющую сталь



Минимальная и максимальная толщина ленты, мм 0,7...6,0

Наружный диаметр рулонов, мм 700...1500

Ширина рулона, мм 200...1600

Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм 508/620/750

Масса рулона максимальная, т 16

Максимальная скорость резки, м/мин 90

Максимальное количество резов 20

Ширина ножа, мм 22

Минимальная ширина ленты после резки, мм 30

Внутренний диаметр рулона после резки, мм 500

Точность получаемой заготовки по ширине, мм

$S = 0,7...6,0 \pm 0,1$

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 200

Масса линии, кг 80000



### Преимущества:

- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки
- возможность быстрого перехода на другую карту раскроя (путём замены режущего блока)
- возможность кантования исходного рулона перед загрузкой на линию
- возможность накопления порезанных штрипс

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-МБ» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ  
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13,  
okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com

