

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–4,0 мм
Ширина: 800–1600 мм

Назначение:

Продольная резка рулонного металла на штрипсы и перемотка рулонного металла.

Материал:

Прокат из стали марок ст.2пс, ст.3пс и т. д. по ГОСТ 380, из стали марок 08пс; 10 и др. по ГОСТ 1050; из стали марок 08Ю; 08кп и др. по ГОСТ 9045 с требованием к сортаменту по ГОСТ 19904 и по ГОСТ 19903.



Минимальная и максимальная толщина ленты, мм	0,5...4,0
Наружный диаметр рулонов, мм	1000...1600
Ширина рулона, мм	800...1600
Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм	500; 600; 750; 850; 1100
Масса рулона максимальная, т	16
Максимальная скорость резки, м/мин	90
Максимальное количество резов	24
Ширина ножа, мм	20/30
Минимальная ширина ленты после разрезки, мм	43/63
Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм	600
Точность получаемой заготовки по ширине, мм	- S=0,5...1,0 ±0,1 - для 2,0 < S ≤ 4,0 ±0,3
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	193
Масса линии, кг	79000

Преимущества:

- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки
- возможность быстрого перехода на другую карту раскроя (путём замены режущего блока)
- возможность кантования исходного рулона перед загрузкой на линию
- возможность накопления порезанных штрипс

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com

