

## ЛА 130

Толщина обрабатываемого металла: 0,2–2,0 мм

Ширина: 60–320 мм

**Назначение:**

Продольная резка рулонного металла на штрипсы.

**Материал:**

Рулонная сталь холоднокатаная без покрытия с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904.



Минимальная и максимальная толщина ленты, мм 0,2...2,0

Ширина рулона, мм 60...320

Внутренний диаметр рулонов, мм 500...600

Наружный диаметр рулонов, ппх, мм 1500

Масса рулона максимальная, т 3

Скорость резки максимальная, м/мин 90

Ширина ножа, мм 3,5

Максимальное количество резов 30

Минимальная ширина ленты после разрезки, мм 9

Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм 200

Точность получаемой заготовки по ширине, мм

– для  $S=0,2...1,0$   $\pm 0,10$ – для  $1,0 < S < 2,0$   $\pm 0,15$ 

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 69

Масса линии, кг 16850

**Преимущества:**

- высокая надёжность
- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ  
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com

