

Линия автоматическая продольной резки рулонного металла

Продольная резка

3 раздел

ЛА 128

Толщина обрабатываемого металла: 0,2-2,0 мм
Ширина: 220-1250 мм

Назначение:

Продольная резка рулонного металла на штрипсы и перемотка рулонного металла.

Материал:

сталь холоднокатаная без покрытия, сталь холоднокатаная оцинкованная по ГОСТ 14918, с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904 или холоднокатаная оцинкованная с лакокрасочным покрытием.



Минимальная и максимальная толщина ленты, мм 0,2...2,0

Ширина рулона, мм 220...1250

Внутренний диаметр рулонов, мм 500,600

Наружный диаметр рулонов, мм 650...1500

Масса рулона максимальная, т, 10

Скорость резки максимальная, м/мин 90

Ширина ножа, мм 20

Максимальное количество резов 31

Минимальная ширина ленты после разрезки, мм 20

Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм 500

Точность получаемой заготовки по ширине, мм

- для $S=0,2...1,0 \pm 0,10$

для $1,0 < S < 2,0 \pm 0,15$

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 90

Масса линии, кг 47000



Преимущества:

- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки
- возможность быстрого перехода на другую карту раскроя (путём замены режущего блока)

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ», 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com

