

**3**  
раздел

## Продольная резка

Линия автоматическая продольной  
резки рулонного металла

# ЛА 1,5-8х1600

Толщина обрабатываемого металла: 1,5–8,0 мм  
Ширина: 1600 мм

### Назначение:

Продольная резка набором дисковых ножей листовой стали в рулонах для дальнейшего использования нарезанных полос для производства труб на трубоэлектросварочном агрегате.

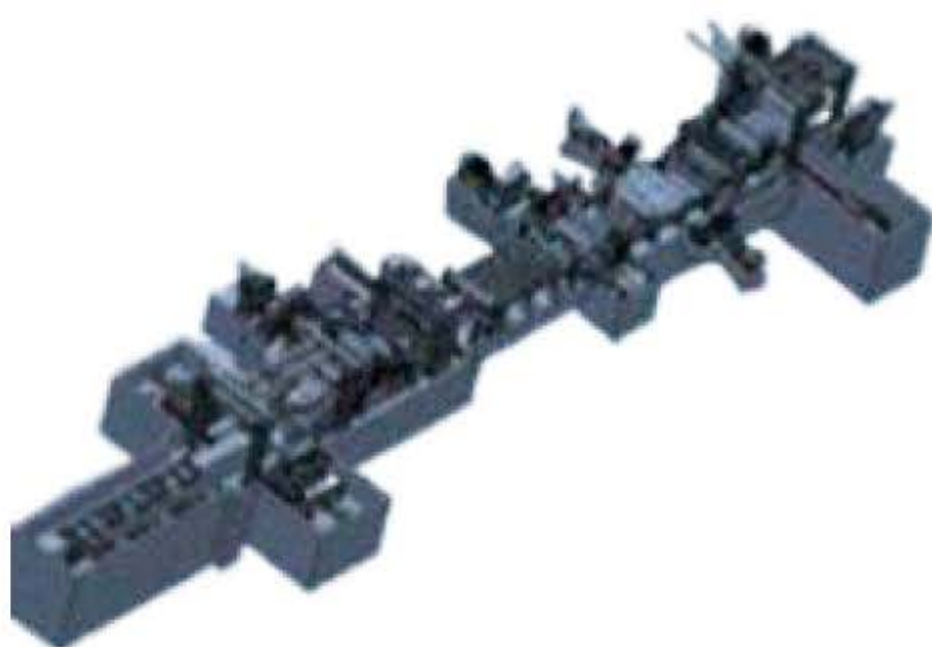
Представляет собой производственный комплекс, способный осуществлять такие операции, как размотку рулона, продольную резку на заданные ширины, смотку полос в рулоны.

### Порядок расстановки:

В соответствии с требованиями заказчика.

### Исходный материал:

Холоднокатанный и горячекатанный штрипс углеродистых сталей.



**Внутренний диаметр рулона, мм** 508–850

**Наружный диаметр рулона, мм** 2000

**Предел прочности штрипса, МПа** ≤450

**Вес рулона, кг** 25000

**Источник питания, V** 380

**Кол-во полос, шт** 4–22

**Ширина полосы, мм** 20–395

**Скорость резки, м/мин** 30–100

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ  
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com

