

3  
раздел

## Продольно- поперечная резка

Линия автоматическая  
продольной и поперечной  
резки рулонного металла

# ЛА 60



Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм  
Ширина: до 1250 мм

### Назначение:

Поперечная резка рулонного металла  
на листы и продольная резка на штрипсы.

### Материал:

Прокат из стали холоднокатаной без покрытия, стали  
холоднокатаной оцинкованной или стали с полимерным  
покрытием, с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904.



Толщина ленты, мм	0,5...2,0
Наружный диаметр рулонов, мм	1500
Ширина рулона, мм	1250+20
Масса рулона максимальная, т	10
Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм	600
Скорость продольной резки, тах, м/мин	90
Максимальное число резов, шт.	20
Минимальная ширина резки после разрезки, мм	43
Внутренний диаметр после продольной резки, мм	600
Производительность линии при поперечной резке при длине листа 1000 мм, шт./мин	10
Длина листа после поперечной резки, мм	500...6000
Максимальная высота пачки листов, мм	500
Максимальный вес пачки листов, т	5
Качество правки листов	устранение рулонной кривизны
Установленная мощность, кВт	100
Напряжение, В	380/220
Масса линии, кг	45000



### Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемого штрипса
- высокое качество получаемого листа

По желанию Заказчика комплектация линии может быть изменена. Изучив Ваши требования, специалисты компании предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ООО «Аркада-МБ» 214030, Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, дом 35, корпус КПВЦ  
Тел. +7 (4812) 63-80-02, +7 (920) 303-05-55, +7 (961) 137-48-13, okr@arkada-mb.ru, www.arkada-rus.com