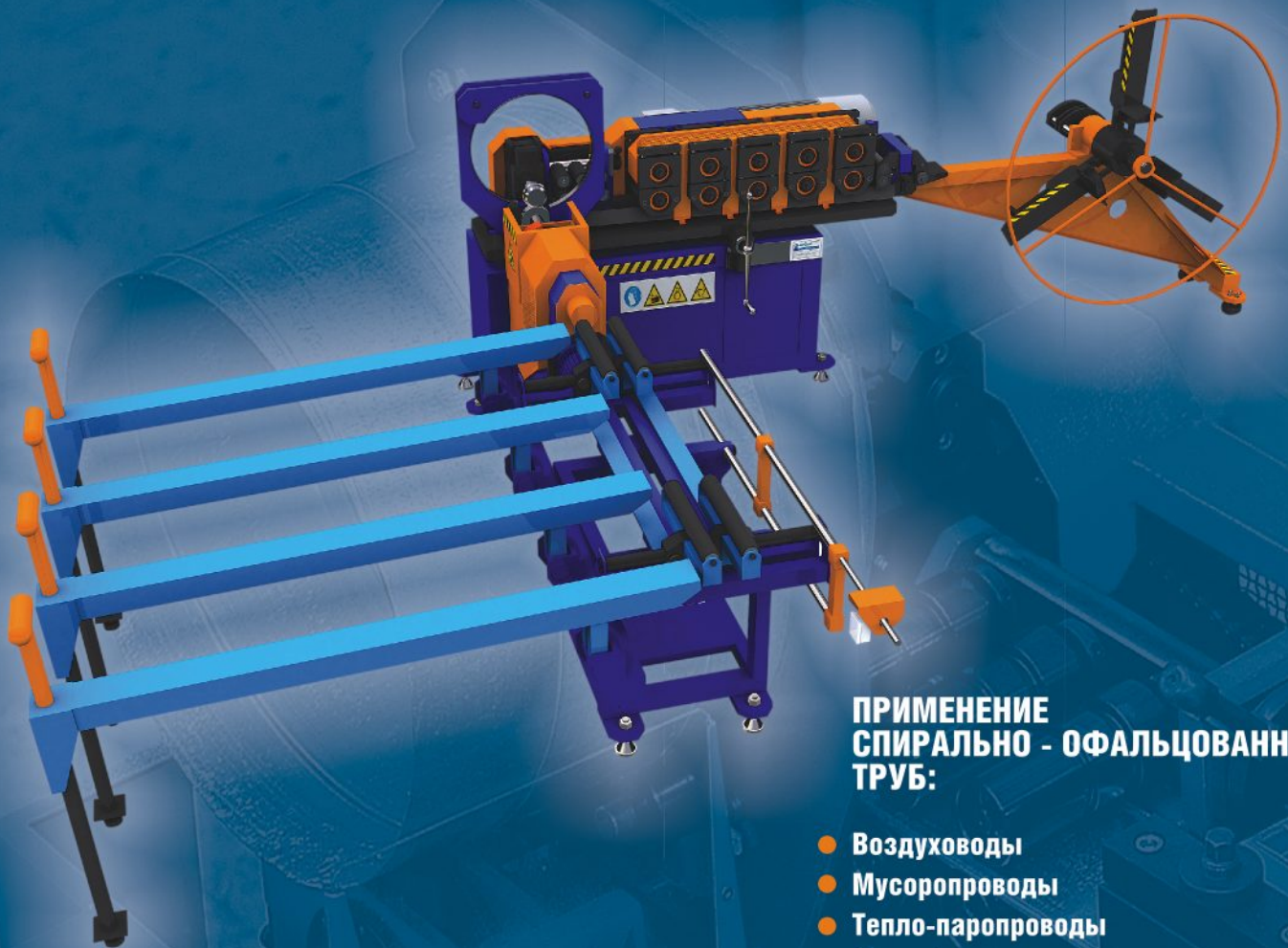




**Автоматический комплекс
для изготовления
спирально- офальцованных труб**





ПРИМЕНЕНИЕ СПИРАЛЬНО - ОФАЛЬЦОВАННЫХ ТРУБ:

- Воздуховоды
- Мусоропроводы
- Тепло-паропроводы
- Опалубка
- Каркасы фильтрующих элементов
- Зернохранилища
- Другие конструктивные элементы

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА:

Высокая инвестиционная
привлекательность

Надежность и удобство
при эксплуатации

Возможность внутреннего/внешнего
расположения шва

Уникальная и надежная
конструкция шва

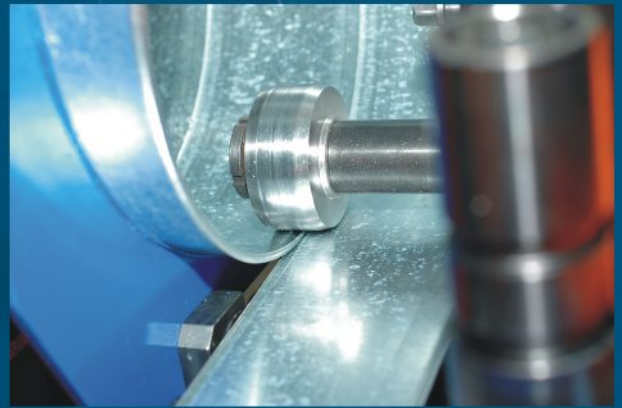
Стабильные формовочные головки
оригинальной конструкции

Привод с контролем частоты
и мягким ускорением

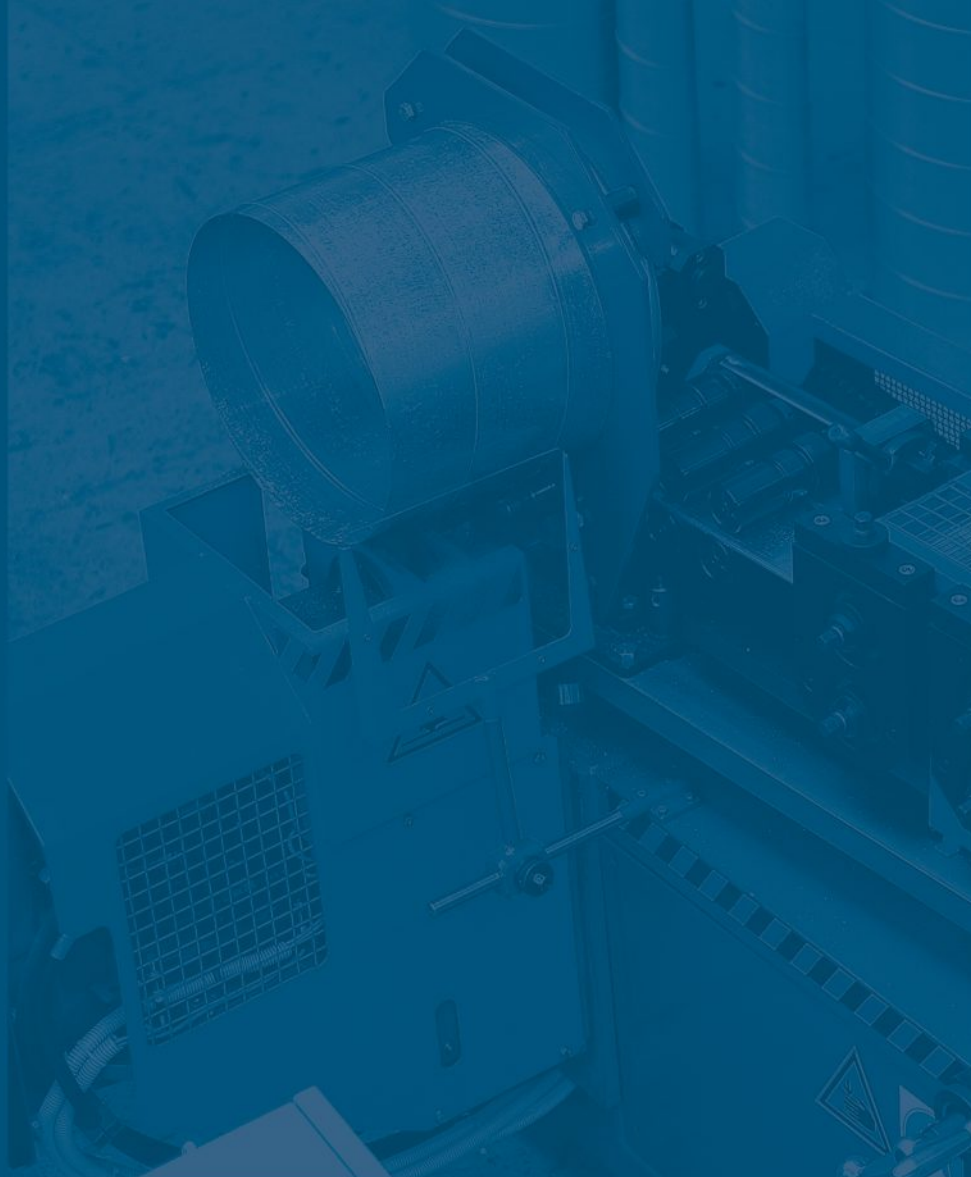
Система отреза на лету, возможность
отрезки любой толщины жести

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Режим работы.....	автоматический при L трубы \geq 800 мм
Диаметр изготавливаемых труб, мм.....	100-1600
Длина изготавливаемых труб, мм.....	до 12000
Производительность комплекса при Длине деталей 3000 мм и при \varnothing 400 мм, шт./час.....	12
Скорость подачи ленты, м/мин.....	2-50
Габариты линии, ориентировочно, мм длина/ширина/высота.....	8500/6000/2750
Масса без комплекта инструмента для профилирования, ориентировочно, т.....	2,8
Кoeffициент технического использования Кт.и.....	0,85
Установленная мощность, кВт.....	до 18
Род тока.....	переменный
Напряжение, В.....	380/220
Толщина.....	до 1 мм или 0,8 мм нержавеющей стали
Вес штрипсы, кг.....	1500 (max)
Срез трубы.....	дисковая пила



Представленный автоматический комплекс предназначен для производства спирально-офальцованных труб. Он оснащен бесступенчатым электрическим приводом и запатентованным механизмом закатки замка. Примененные технологии позволяют получать трубы диаметром от 100 до 1600 мм. с гладкой и неповрежденной поверхностью. Используя сменный инструмент комплекс легко перенастроить под выпуск труб с замком на внутренней или внешней стороне. На данном оборудовании можно использовать различные материалы: нержавеющую и оцинкованную сталь, сталь с полимерным покрытием, алюминий и медь. Сочетая отличные производственные характеристики с простотой управления, высокой надежностью и выгодной ценой, автоматический комплекс производства компании «Аркада-Инжиниринг» представляет собой идеальное решение для развития бизнеса.



Компания “Аркада-Инжиниринг”- Российский лидер производства оборудования по переработке тонколистового металла давлением. За последние 12 лет нами было разработано и реализовано более 200 видов оборудования. Применяемые технологии позволяют выпускать большое количество наименований продукции, используемой в различных областях строительства. Данное оборудование отличается высокая технологичность всех процессов, надежность и удобство в эксплуатации. Наши специалисты всегда готовы провести консультацию по вопросам обработки листового металла. Мы пропагандируем принципы открытости, доверия и стремления к максимальной реализации потребностей клиентов и предлагаем воспользоваться нашими возможностями для развития бизнеса.

**214030 Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, 35
тел./факс: +7(4812) 652699
okr@arkada-rus.com
www.arkada-rus.com**